

COMUNICATO STAMPA

L'acciaieria di San Zeno Naviglio continua ad investire in sistemi innovativi e punta alla crescita

Smart Twin LMF 4.0: un nuovo impianto tecnologicamente avanzato

Il nuovo forno siviera è stato completato grazie alla collaborazione tra Travi e Profilati di Pallanzeno, (Gruppo Duferdofin – Nucor) e SMS Group

San Zeno Naviglio, 30 Maggio 2019 - Il Gruppo Duferdofin-Nucor con SMS Group punta alla crescita grazie ad un nuovo investimento innovativo. L'obiettivo è quello di migliorare l'efficienza del processo produttivo e di ridurre i fabbisogni energetici aumentando nel contempo lo standard qualitativo.

Nata nel 2008 da una joint venture tra Duferco Group e Nucor Corporation, Duferdofin - Nucor è oggi il punto di riferimento in Italia, Europa e Nord Africa per la produzione di travi, che nel corso degli anni ha intrapreso un percorso di diversificazione della produzione verso prodotti a maggior valore aggiunto. Nello specifico lo stabilimento di San Zeno Naviglio (BS) è il luogo dove nasce il semiprodotto d'acciaio destinato sia alla laminazione presso gli stabilimenti del Gruppo sia al mercato degli acciai di qualità.

Oggi 30 Maggio 2019 è stato ufficialmente completato il nuovo forno siviera del progetto Smart Twin LMF 4.0, frutto della collaborazione tra Travi e Profilati di Pallanzeno e SMS Group.

Il nuovo impianto, realizzato presso lo stabilimento di San Zeno Naviglio (BS), sarà testato nelle prossime settimane con l'obiettivo di arrivare alla messa in esercizio a partire dal prossimo mese di luglio 2019.

Nei prossimi mesi, grazie alla collaborazione con l'Università di Brescia e Università Cattolica del Sacro Cuore, si intensificheranno le attività relative allo sviluppo della Digital Platform, integrata nel nuovo impianto, che consentirà l'analisi dei parametri di processo attraverso applicazioni per la raccolta e l'elaborazione dei dati e algoritmi dedicati alla loro aggregazione ed interpretazione con l'obiettivo di sviluppare sistemi predittivi in grado di simulare le varie fasi del processo produttivo.

Un tema molto sentito nel Gruppo Duferdofin-Nucor è quello della ricerca, assunzione e formazione di giovani neolaureati ritenuti una risorsa indispensabile per sviluppare sistemi innovati e gestire processi sempre più automatizzati ed interconnessi.

Duferdofin - Nucor

Nasce nel 2008 dall'alleanza strategica tra due grandi leader del settore siderurgico: Duferco Group e Nucor Corporation. Oggi Duferdofin Nucor con sede a San Zeno Naviglio è il punto di riferimento in Italia, Europa e Nord Africa per la produzione di travi. Il gruppo conta 4 unità produttive che coprono l'intera produzione dall'acciaio liquido al prodotto finito: San Zeno Naviglio a Brescia, Giammoro a Messina, Pallanzeno a Verbania e San Giovanni Valdarno ad Arezzo.

Duferdofin Nucor con i suoi 750 dipendenti ha una capacità produttiva di oltre 1 milione di tonnellate all'anno di prodotti lunghi ed è sempre più orientata verso la produzione di profili speciali.

Il processo nasce nello stabilimento di San Zeno Naviglio, dove vengono prodotti semiprodotto di sezione tonda, quadra, rettangolare e dog bone per laminazione o stampaggio diretto a caldo. La gamma delle marche abitualmente prodotte va da tutte le qualità per la rilaminazione negli acciai strutturali alle principali tipologie di acciai di qualità per stampaggio e forgiatura. La capacità di produzione dell'impianto è di 980.000 tonnellate l'anno di acciaio di cui 50% comune e 50% speciale, da qui inizia la linea di produzione che continua nei laminatoi di Pallanzeno e Giammoro.

Ufficio Comunicazione Duferdofin – Nucor

Cristina Filippini
T. 030 – 2169413
c.filippini@dufercoitalia.com